

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-IT.AЯ45.B.00909

Серия RU № **0697465**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр «НАСТХОЛ». Место нахождения: 125315, Россия, город Москва, 1-й Балтийский переулок, дом 6/21, корпус 3. Адрес места осуществления деятельности: 125362, Россия, город Москва, улица Вишневая, дом 7, строение 18. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АЯ45, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 10.03.2016. Телефон: +7 (499) 940-02-15. Адрес электронной почты: nasthol@nasthol.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Инженерный центр Техномонтаж». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 141400, Российская Федерация, Московская область, город Химки, улица Марии Рубцовой, дом 7/15. ОГРН 1095047010893. Телефон: +7 (498) 600-89-50. Адрес электронной почты: ghg52@yandex.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** RCN s.r.l. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Regione Torame - Via Crevacuore, 13011, Borgosesia (Verceli), Италия.

**ПРОДУКЦИЯ** Взрывозащищенные кабельные вводы типов R..., B..., KTN, KTA, переходники типа A, заглушки типа T, муфты типа M и ниппели типа N. Смотри приложение на бланках № 0549751, № 0549753, № 0549754, № 0549755. Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ТС** 8536 90 100 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № ГБ06-5264 от 12.10.2018, выданного Испытательной лабораторией Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр «НАСТХОЛ», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГБ06; акта о результатах анализа состояния производства от 21.06.2018 Органа по сертификации продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр «НАСТХОЛ»; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), согласно приложению на бланке № 0549756. Схема сертификации – 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок хранения, условия безопасной эксплуатации, обслуживания, диагностирования, ремонта, хранения и утилизации продукции установлены в эксплуатационной документации. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, смотри приложение на бланке № 0549750.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ** С 15.10.2018 ПО 11.10.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*

Фадеев Николай Вячеславович  
(инициалы, фамилия)

Фадеев Константин Николаевич  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ стр. 1 из 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.АЯ45.В.00909

Серия RU № **0549750**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011:

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31610.0-2014 (МЭК 60079-0:2011)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-1-2013	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемые оболочки "d"	Стандарт в целом
ГОСТ 31610.7-2012/ IEC 60079-7:2006	Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 7. Повышенная защита вида "e"	Стандарт в целом
ГОСТ 31610.15-2014/ IEC 60079-15:2010	Взрывоопасные среды. Часть 15. Оборудование с видом взрывозащиты «п»	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-31-2013	Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с защитой от воспламенения пыли оболочками "t"	Стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

  
подпись  
  
подпись

Фадиков Николай Вячеславович  
инициалы, фамилия  
Фадиков Константин Николаевич  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ стр. 2 из 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IT.AЯ45.B.00909

Серия RU № **0549751**

**1. Назначение и область применения.**

Взрывозащищенные кабельные вводы (далее Ex-кабельные вводы) типов: R... (RN, RAA, RNT, RNA, RAT, RNC, RNM, RAC, RAM, RAS, RAD, RATD, RALD), B...(BN, BNT, BNC, BNM, BAA, BNA, BAC, BAM, BAS, BAD, BATD, BALD, BAT, BXA, BXC, BXN, BXM), KTN, KTA, переходники типа А, заглушки типа Т, муфты типа М и ниппели типа N (далее – Ex-компоненты) предназначены для ввода в электрооборудование одного или нескольких электрических или оптоволоконных кабелей таким образом, чтобы обеспечивался соответствующий вид взрывозащиты.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты.

**2. Ex-кабельные вводы и Ex-компоненты изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией фирмы-изготовителя «RCN s.r.l.».**

**3. Основные технические данные.**

Маркировка взрывозащиты:	
Ex-кабельные вводы:	<div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 5px;"> <span><input type="checkbox"/> 1Ex db IIС Gb X,</span> <span><input type="checkbox"/> 1Ex eb IIС Gb X,</span> <span><input type="checkbox"/> Ex nR IIС Gc X,</span> <span><input type="checkbox"/> PB Ex db I Mb X,</span> <span><input type="checkbox"/> PB Ex eb I Mb X,</span> <span><input type="checkbox"/> Ex tb IIС Db X IP66 или IP66/68</span> </div>
Ex-компоненты	<div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 5px;"> <span><input type="checkbox"/> Ex db IIС Gb U,</span> <span><input type="checkbox"/> Ex eb IIС Gb U,</span> <span><input type="checkbox"/> Ex db I Mb U,</span> <span><input type="checkbox"/> Ex eb I Mb U,</span> <span><input type="checkbox"/> Ex tb IIС Db U IP66 или IP66/68</span> </div>
Степень защиты, обеспечиваемая оболочками по ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013):	IP66 или IP66/68



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

*[Signature]*  
подпись

*[Signature]*  
подпись

Фадеков Николай Вячеславович  
инициалы, фамилия

Фадеков Константин Николаевич  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ стр. 3 из 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.АЯ45.В.00909

Серия RU № 0549753

Температура окружающей среды в условиях эксплуатации:		
Ех-кабельные вводы типов: RN, RAA, RNT, RNA, RNT, RAT, RNC, RNM, RAC, RAM, RAS, RAD, RATD, RALD	$- 40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 100\text{ }^{\circ}\text{C}$	EPDM уплотнение
	$- 65\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 220\text{ }^{\circ}\text{C}$	силиконовое уплотнение
Ех-кабельные вводы типов: BN, BNT, BNC, BNM, BAA, BNA, BAC, BAM, BAS, BAD, BATD, BALD, BAT	$- 40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 100\text{ }^{\circ}\text{C}$	EPDM уплотнение, тип резины EPR + EPH
	$- 40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 100\text{ }^{\circ}\text{C}$	EPDM уплотнение, тип резины “А” (CW 1302) + “В” (HY1300)
	$- 65\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 180\text{ }^{\circ}\text{C}$	силиконовое уплотнение, тип резины “А” (CW 1302) + “В” (HY1300)
	$- 60\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 150\text{ }^{\circ}\text{C}$	силиконовое уплотнение, тип резины EPR + EPH
Ех-кабельные вводы типов: BXA, BXC, BXN, BXM	$- 60\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 130\text{ }^{\circ}\text{C}$	без прокладки
Ех-кабельные вводы типов: KTA, KTN	$- 60\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 80\text{ }^{\circ}\text{C}$	силиконовое уплотнение
Ех-компоненты	$- 40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 100\text{ }^{\circ}\text{C}$	EPDM или нейлоновая про- кладка
	$- 65\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 220\text{ }^{\circ}\text{C}$	силиконовая прокладка
	$- 65\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t_a < + 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	без прокладки

#### 4. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Ех-кабельные вводы изготавливаются в трех исполнениях:

- А – для небронированных кабелей,
- В – для бронированных кабелей,
- С – для бронированных кабелей (с дополнительным промежуточным корпусом, наружным резиновым уплотнением и антифрикционным кольцом).

Ех-кабельные вводы состоят из четырех основных частей:

- корпус;
- резиновое (EPDM, силиконовое) уплотнение;
- нажимное кольцо;
- головка.

В Ех-кабельных вводах применены сальниковые уплотнения кабеля из не стареющей резины (EPDM) и силикона. Форма их такова, что при затягивании гайкой они плотно облегают кабель, не только обеспечивая непроницаемость при взрыве, но и предохраняя кабель от скручивания и вытягивания из соединительных клемм. Также имеются нажимные кольца блокирующие броню, для бронированных кабелей (кабельные вводы исполнения В и С).



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

*(Handwritten signature)*  
подпись

Фадеков Николай Вячеславович  
инициалы, фамилия  
Фадеков Константин Николаевич  
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ стр. 4 из 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.АЯ45.В.00909

Серия RU № 0549754

Ех-кабельные вводы и Ех-компоненты имеют степень защиты IP66 или IP66/IP68, согласно ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013). Материал – латунь CW614N или другие металлы одинаковой или большей твердости (например, нержавеющая сталь 316L, сталь AVP, сплав алюминия Al11S и пр.). Никелирование выполняется по заказу.

Взрывобезопасность Ех-кабельных вводов и Ех-компонентов обеспечивается видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка "d"» по ГОСТ IEC 60079-1-2013, защитой вида "e" по ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006, защитой «n» ГОСТ 31610.15-2014/IEC 60079-15:2010 защитой типа «t» по ГОСТ IEC 60079-31-2013 и соблюдением общих требований к оборудованию для работы во взрывоопасных средах согласно ГОСТ 31610.0-2014 (МЭК 60079-0:2011).

**5. Маркировка.**

Маркировка (в том числе и сокращенная), наносимая на Ех-кабельные вводы и Ех-компоненты соответствует требованиям к маркировке согласно ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2014 (МЭК 60079-0:2011), ГОСТ IEC 60079-1-2013, ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006, ГОСТ 31610.15-2014/IEC 60079-15:2010, ГОСТ IEC 60079-31-2013.

Маркировка, наносимая на Ех-кабельные вводы и Ех-компоненты, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка изделий может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в соответствии с требованиями руководств по эксплуатации Ех-кабельных вводов и Ех-компонентов.

**6. Специальные условия применения**

Ех-кабельные вводы и резиновые уплотнения должны соответствовать диаметрам установленных кабелей, рассчитанных с учетом допустимых значений токов в соответствующих электрических цепях.

Температура оболочки в месте соединения с Ех-кабельным вводом не должна превышать следующие значения:

для Ех-кабельных вводов типа R...

- 100 °С с EPDM уплотнением (\*);
- 220 °С с силиконовым уплотнением (\*).

для Ех-кабельных вводов типа В...

- 100 °С с EPDM уплотнением(\*);
- 150 °С с силиконовым уплотнением (\*);
- 180 °С с силиконовым уплотнением (\*);
- 130 °С для Ех-кабельных вводов типа ВХ... (\*);

для Ех-кабельных вводов типов KTN, KTA: 80 °С (\*)

Максимальная температура применения материала уплотнения.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

Фадеев Николай Вячеславович

инициалы, фамилия

Фадеев Константин Николаевич

инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ стр. 5 из 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU С-ИТ.АЯ45.В.00909

Серия RU № 0549755

Максимальная температура для Ех-компонентов не должна превышать:

- 100 °С - для цилиндрических резьбовых соединений с EPDM или нейлоновой прокладкой;
- 220 °С - для цилиндрических резьбовых соединений с силиконовой прокладкой;
- 400 °С - для конических и цилиндрических резьбовых соединений без прокладки.

Минимальная температура применения материала уплотнения и прокладки для Ех-кабельных вводов и Ех-компонентов из: EPDM, нейлона – минус 40 °С, силикона – минус 65 °С.

7. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие изделий требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели взрывобезопасности Ех-кабельных вводов и Ех-компонентов, возможно только по согласованию с Органом по сертификации продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр «НАСТХОЛ»



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

  
подпись  
  
подпись

Фадиков Николай Вячеславович  
инициалы, фамилия

Фадиков Константин Николаевич  
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ стр. 6 из 6

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C- IT.АЯ45.В.00909

Серия RU № 0549756

Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011:

- эксплуатационная документация на типовые представители заявленной продукции: инструкции по монтажу и технические паспорта на взрывозащищенные кабельные вводы типов R..., В..., KTN, KTA, переходники типа А, заглушки типа Т, муфты типа М и ниппели типа N;
- сертификат IQNet и CISQ/ICIM № IT-18228 соответствия СМК стандарту ISO 9001:2015;
- перечень стандартов, требованиям которым соответствуют взрывозащищенные кабельные вводы типов R..., В..., KTN, KTA, переходники типа А, заглушки типа Т, муфты типа М и ниппели типа N.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

  
подпись  
  
подпись

Фадиков Николай Вячеславович

инициалы, фамилия

Фадиков Константин Николаевич

инициалы, фамилия